



CRIMPING SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH

製品名 PRODUCT NAME : 3.3 Wire To board Conn.receptacle terminal
3.3 Wire To Wire Conn.receptacle/plug terminal

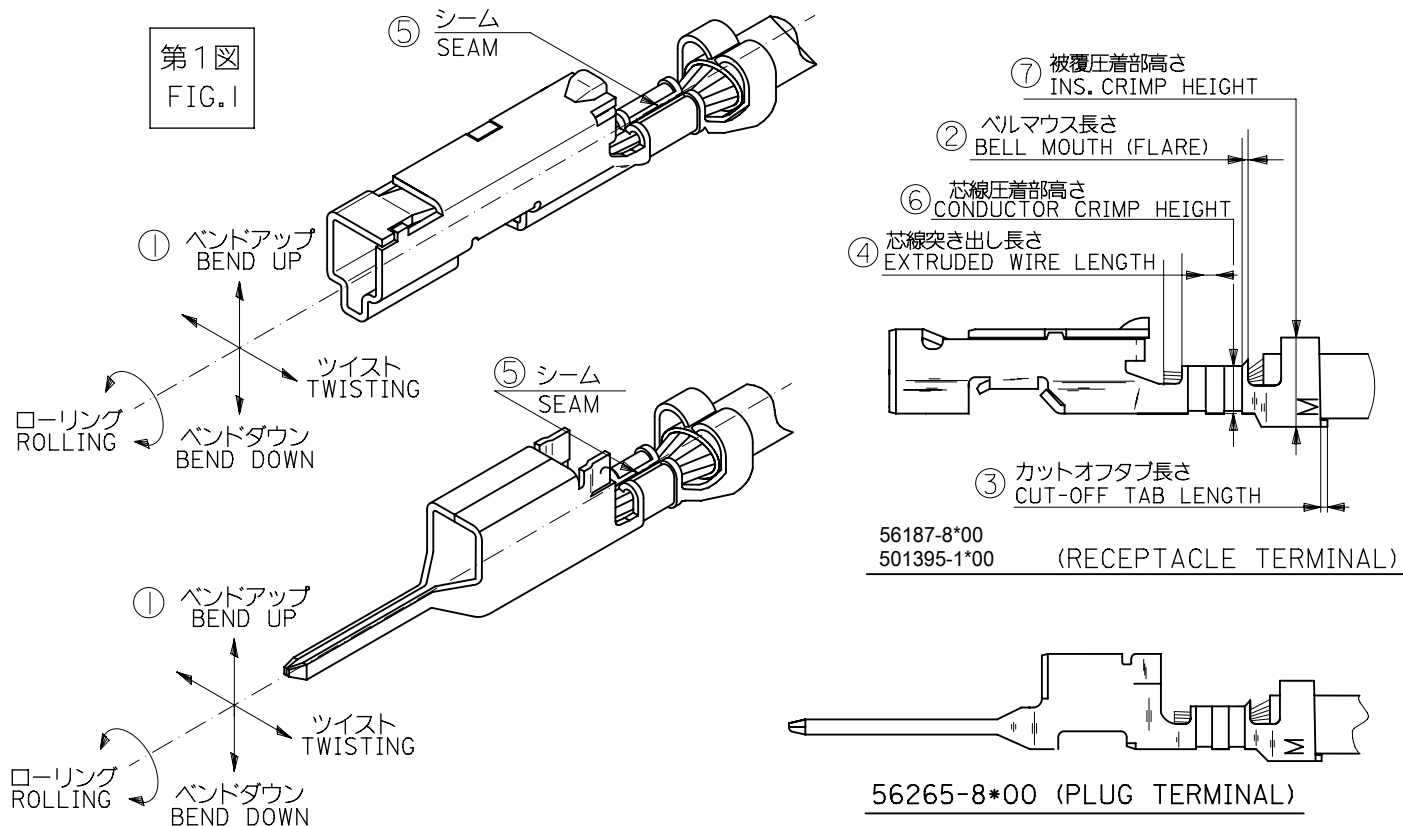
1. 適用範囲 SCOPE

本仕様書は下記のターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。

THIS STANDARD SPECIFIES THE DIMENSIONS AFTER CRIMPING OF THE TERMINALS UNDERMENTIONED.

ターミナル番号 PARTS NUMBER	適用電線範囲 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIA.
	AWG	mm ²	
501395-1*00 56187-8*00 (RECEPTACLE TERMINAL)	#20-18	0.51-0.87	Ø 1.75 ~ 2.6mm
56265-8*00 (PLUG TERMINAL)			

2. 各部の名称 DEFINITION



THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION									
DIMENSION UNITS	SCALE	CURRENT REV DESC: RETRACTED AS PER SFC#01257582							
MM	NTS								
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)									
ANGULAR TOL ± °									
4 PLACES	±								
3 PLACES	±								
2 PLACES	±								
1 PLACE	±								
0 PLACES	±								
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWING	SERIES	MATERIAL NUMBER	CUSTOMER	SHEET NUMBER		
			A-SIZE	56187	SEE TABLE	GENERAL MARKET	1 OF 3		

DOCUMENT STATUS	P1	RELEASE DATE	2026/01/06	15:03:20
-----------------	----	--------------	------------	----------



CRIMPING SPECIFICATION



LANGUAGE

JAPANESE
ENGLISH3. 仕様
SPECIFICATION

第1図の箇所 NO. OF FIG.1	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	ベンドアップ BEND UP	4° 以下 MAX.
	ベンドダウン BEND DOWN	4° 以下 MAX.
	ツイスト TWISTING	4° 以下 MAX.
	ローリング ROLLING	8° 以下 MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0.05~ 0.6mm
③	カットオフタブ長さ ECUT-OFF TAB LENGTH	0 ~ 0.25mm
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0 ~ 1.0mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。ただし開きのある場合は 芯線の飛び出しのないこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
——H——	絶縁被覆むき長さ (参考) WIRE STRIP LENGTH (REF.)	2.8~ 3.2mm

4. 圧着条件 (第1図の⑥ 及び ⑦)
CONDITIONS (⑥ AND ⑦ OF FIG.1)

電線 (UL 1007相当) を圧着した際の要件は、下記による。
AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線番号 WIRE NO.	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	ターミナル番号 TERMINAL NO.	芯線圧着部 CONDUCTOR (第1図⑥) (⑥ OF FIG.1)		被覆圧着部 (参考) INSULATION (第1図⑦) (⑦ OF FIG.1)		圧着部引張り強度 CRIMP STRENGTH (N (kgf)) :
			工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT(mm)	工具マーク TOOL MARK	高さ HEIGHT(mm)	
#18	57411 -3000	56187-8*00 501395-1*00	D	1.13 ~ 1.23	5	2.85	88.2(9.0) 以上 MIN.
#20		56265-8*00	C	0.99 ~ 1.09	5	2.75	58.8(6.0) 以上 MIN.

5. 消耗部品一覧表
PERISHABLE PARTS LIST

部品名称 PART NAME	部品番号 PART NO.
アンビル ANVIL	57411-2001
芯線パンチ COND. PUNCH	57411-2002
被覆パンチ INS. PUNCH	57411-2003
フローティング シェア FLOATING SHEAR	57411-2004
フロントホルダー FRONT HOLDER	57360-2002

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION										
DIMENSION UNITS MM		SCALE NTS		CURRENT REV DESC: RETRACTED AS PER SFC#01257582			molex			
GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)				EC NO: 844044 DRWN: SAMPRS 2025/12/19 CHK'D: GGA 2026/01/06 APPR: GGA 2026/01/06 INITIAL REVISION: DRWN: H.II 2002/03/25 APPR: T.YAMAGUCHI 2002/03/25			CRIMP SPEC.FOR 56187 501395 56265			
ANGULAR TOL ± °							PRODUCT CUSTOMER DRAWING			
4 PLACES ±		3 PLACES ±					2 PLACES ±		1 PLACE ±	
0 PLACES ±		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS					THIRD ANGLE PROJECTION		DRAWING	
SERIES		MATERIAL NUMBER					CUSTOMER		SHEET NUMBER	
DOCUMENT STATUS P1		RELEASE DATE 2026/01/06 15:03:20		A-SIZE		56187		SEE TABLE		
GENERAL MARKET		2 OF 3								

