

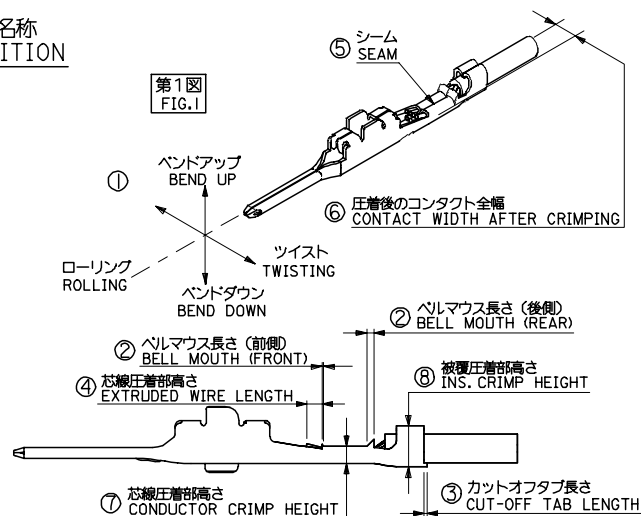


CRIMPING SPECIFICATION

LANGUAGE
JAPANESE
ENGLISH製品名
PRODUCT NAME I.0(040)SR CRIMP PIN1. 適用範囲
SCOPE

本仕様書は下記のターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。
THIS STANDARD SPECIFIES THE DIMENSIONS AFTER CRIMPING OF THE TERMINALS UNDERMENTIONED.

ターミナル番号 PARTS NO.	適用電線範囲 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIA.
	—H—	mm ²	
50660-9***	AVS 0.3~0.5	0.37~0.88	Ø 1.1~2.1 mm
	AVSS 0.3~0.85		
	CAV 0.3~0.85		
	CAVUS 0.3~0.85		

2. 各部の名称
DEFINITION

REV	A	B							
SHT	1-4	1-4							
REVISE ON CAD ONLY				TITLE I.O(040)SR CRIMP PIN 圧着仕様書					
B	REVISED ECN NO. J2006-3892 2006/6/29			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					
REV	DESCRIPTION								
DESIGN CONTROL JA			STATUS	WRITTEN BY: H.KOMATSU	CHECKED BY: T.ITOH	APPROVED BY: T.K , M.E	DATE: YR/MO/DAY '99/ 12 /24		
DOCUMENT NO. CS-50660-001							FILE NAME	SHT NO. 1 OF 4	
ES-40000-3999 REV. B				SHEET 1 OF 20			95/MAR/10 EC U5-0926		
				DOCBORD.DGN			LV=55		
				EN-37C(059) MXJ-55					

		CRIMPING SPECIFICATION				LANGUAGE	
						JAPANESE ENGLISH	
3. 仕様 SPECIFICATION							
第1図の箇所 NO. OF FIG. 1		項 目 ITEM		仕 様 REQUIREMENT			
①		バンドアップ BEND UP		4° 以下 MAX.			
		バンドダウン BEND DOWN		4° 以下 MAX.			
		ツイスト TWISTING		4° 以下 MAX.			
		ローリング ROLLING		10° 以下 MAX.			
②		ベルマウス	前側 FRONT	0.2 mm 以下 MAX.			
		BELL MOUTH	後側 REAR	0.05 ~ 0.5 mm			
③		カットオフタブ長さ CUT-OFF TAB LENGTH		0.5 mm 以下 MAX.			
④		芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH		0 ~ 1 mm			
⑤		シーム SEAM		シームは閉じていること。ただし開きのある場合は芯線の飛び出しのないこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.			
⑥		圧着後のコンタクト全幅 CONTACT WIDTH AFTER CRIMPING		2.1 mm 以下 MAX.			
—//—		被覆被覆長さ(参考) WIRE STRIP LENGTH(REF.)		4.0 ~ 4.5 mm			
4. 圧着条件 (第1図の⑦及び⑧) CONDITIONS(⑦AND⑧ OF FIG.1)							
自動車用電線を圧着した際の要件は下記による。 AFTER CRIMPING WIRE FOR AUTOMOBILES ,THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS. 圧着部引張強度は芯線圧着部と被覆圧着部をかしめた状態で行う。 CRIMP STRENGTH IS MESURED IN CONDITION THAT CONDUCTOR AND INSULATION ARE BOTH CRIMPED.							
電線サイズ WIRE SIZE	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	ターミナル 番号 TERMINAL NO.	芯線圧着部 CONDUCTOR (第1図⑦⑦ OF FIG.1) 工具マーク高さ TOOL MARK HEIGHT (mm)	被覆圧着部 INSULATION (第1図⑧⑧ OF FIG.1) 工具マーク高さ TOOL MARK HEIGHT (mm)	圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {kgf})		
AVS,AVSS,CAV,CAVUS-0.3	57362 -3100	50660 -9***	A	0.94 ^{+0.05}	5参照 REFER TO 5	69.1(7.1) 以上 MIN.	
AVS,AVSS,CAV,CAVUS-0.5			B	1.03 ^{+0.05}		88.2(9.0) 以上 MIN.	
AVSS,CAV,CAVUS-0.85			C	1.17 ^{+0.05}		127.4(13.0) 以上 MIN.	
REVISE ON CAD ONLY			TITLE I.O(040)SR CRIMP PIN				
B	SEE SHEET 1 OF 4		圧着仕様書				
REV	DESCRIPTION		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				
DOCUMENT NO. CS-50660-001			FILE NAME			SHEET 2 OF 4	
ES-40000-3999 REV. B SHEET 2			95/MAR/10 EC U5-0926			DOCBORD.DGN LV=56 EN-37-IC(059) MXJ-56	



CRIMPING SPECIFICATION

LANGUAGE
JAPANESE
ENGLISH5. 被覆圧着部高さ
INSULATION CRIMP HEIGHT

ターミナル 番号 TERMINAL NO.	電線サイズ WIRE SIZE	AVS	AVSS/CAV	CAVUS
		高さ (仕様値) HEIGHT (mm) (SPEC.)	高さ (仕様値) HEIGHT (mm) (SPEC.)	高さ (仕様値) HEIGHT (mm) (SPEC.)
50660 -9***	0.3	2.40 ^{+0.1}	2.15 ^{+0.1}	1.86 ^{+0.1}
	0.5	2.53 ^{+0.1}	2.37 ^{+0.1}	2.25 ^{+0.1}
	0.85	—//—	2.45 ^{+0.1}	2.33 ^{+0.1}

6. 消耗部品一覧表
PERISHABLE PARTS LIST

部 品 名 称 PART NAME	PART NO.
アンビル ANVIL	57362-2001
芯線パンチ COND. PUNCH	57362-2002
被覆パンチ INS. PUNCH	—//—
フローティング シェア FLOATING SHEAR	57067-2004
フロントホルダー FRONT HOLDER	57067-2005

	REVISE ON CAD ONLY		TITLE	I.O(040)SR CRIMP PIN			
	B	SEE SHEET 1 OF 4		圧着仕様書			
	REV	DESCRIPTION		THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			
DOCUMENT NO. CS-50660-001						FILE NAME	SHEET 3 OF 4
ES-40000-3999 REV. B SHEET 2			95/MAR/10	EC U5-0926	DOCBORD.DGN	LV=56	EN-37-IC(059) MXJ-56

[illegible]